

# 吉林智能在线式一氧化碳检测仪工业防爆

生成日期: 2025-10-10

一氧化碳中毒症状和急救预防方法(一)理化性状及中毒原因CO是常见的有毒气体之一。但凡含碳的物质如煤、木材等在焚烧不彻底时都可发生一氧化碳CO进入人体后很快与血红蛋白结合，构成碳氧血红蛋白，并且不易解离。一氧化碳的浓度高时还可与细胞色素氧化酶的铁结合，抑制细胞呼吸而中毒。(二)中毒症状一氧化碳中毒症状主要有\*\*\*、心悸、恶心、全身乏力、昏厥等症状体征，重者昏倒、抽搐，乃至逝世。依据一氧化碳中毒的程度可分为三度：①轻度血碳氧血红蛋白在20%，有\*\*\*、晕厥、心悸、全身乏力或时间短昏厥，脱离环境可敏捷消除。②中度亦碳氧血红蛋白在30%—40%除上述症状加剧外，皮肤粘膜呈樱桃赤色，脉快，烦躁，常有昏倒或虚脱，及时抢救之后可彻底恢复。③重度血碳氧血红蛋白在50%以上。除上述症状加剧外，患者可突然昏倒，继而昏倒。可伴有心肌损害，高热惊厥、肺水肿、脑水肿等，一般可发生后遗症(三)现场急救立行将患者移到空气新鲜的地方，松解衣服，但要留心保暖。对呼吸心跳停止者当即行人工呼吸和胸外心脏按压，并肌注呼吸\*\*、山梗菜碱或回苏灵等，一起给氧。患者自主呼吸、心跳恢复后方可送医院。应在有泄露一氧化碳浓度的地方装置在线式一氧化碳检测仪。

在线式一氧化碳检测仪多少钱一台？吉林智能在线式一氧化碳检测仪工业防爆

在线式一氧化碳检测仪的浓度显示多少为安全？一氧化碳检测仪是一种气体浓度检测设备，能够帮助我们检测各种环境中的一氧化碳浓度，但工业用一氧化碳检测仪价格昂贵，要求精度非常高，温度和零点飘溢都要很小，有些特殊场合常常还需要使用防爆外壳。那么一氧化碳检测仪浓度显示多少为安全呢?针对这个问题，下面逸云天小编来为大家介绍一下。回答以上问题之前，你需要了解的是空气中的CO的浓度达到多少就会对人体产生伤害：1、空气中一氧化碳的含量达到50ppmCO成年人置身其中所允许的比较大含量，超过这个含量，就会对人体产生伤害;2、空气中一氧化碳的含量达到200ppmCO成人置身其中2-3小时后，会有轻微的\*\*\*、头晕等不良症状;3、空气中一氧化碳的含量达到400ppmCO成人置身其中2h内前额痛CO3h后将有生命危险;4、空气中一氧化碳的含量达到800ppmCO成人置身其中45min内\*\*\*，2-3小时内死亡;5、空气中一氧化碳的含量达到1600ppmCO20min内\*\*\*CO1h内死亡;以上关于一氧化碳检测仪浓度显示多少为安全就为大家分享到这里，通过以上数据能够看出，空气中的CO的含量只要超过50ppmCO就会对人体产生伤害，同理，一氧化碳检测仪也是如此。

吉林智能在线式一氧化碳检测仪工业防爆在线式一氧化碳检测仪和便携式一氧化碳检测仪有什么区别？

一氧化碳carbonmonoxideCO一种碳氧化合物，化学式为CO分子量，通常状况下为是无色、无臭、无味的气体。物理性质上，一氧化碳的熔点为-205℃，沸点为℃，难溶于水（20℃时在水中的溶解度为[1]），不易液化和固化。化学性质上，一氧化碳既有还原性，又有氧化性，能发生氧化反应（燃烧反应）、歧化反应等；同时具有毒性，较高浓度时能使人出现不同程度中毒症状，危害人体的脑、心、肝、肾、肺及其他组织，甚至电击样死亡，人吸入比较低致死浓度为5000ppmCO5分钟）。工业上，一氧化碳是一碳化学的基础，可由焦炭氧气法等方法制得，主要用于生产甲醇和光气以及有机合成等。监测一氧化碳浓度可采购深圳市霍尼艾格科技有限公司在线式一氧化碳检测仪。

在线式一氧化碳气体浓度检测仪特点：■可支持多气体、多量程检测，并可根据用户需求提供定制化

产品，无需工具可实现传感器互换、离线标定和零点自校准；■智能的温度和零点补偿算法，使仪器具有更加优良的性能具有很好的选择性，避免了其他气体对被检测气体的干扰；■4-20MA□RS485等多种信号输出，既可方便接入PLC□DCS□DDC等工控系统，也可以作为单机控制使用；■开关信号输出，方便与风机或电磁阀等控制设备联动使用；■背光LCD液晶显示，中文或英文操作界面可选；■支持%VOL□PPM等多种检测单位；■可通过遥控器，免开盖对检测仪进行报警点、零点调整和目标点标定，单人可维护；■内置按键设计+恢复出厂设置功能，避免人员误操作；■本地报警指示，一体化声光检测仪（选配）；■仪器具有超量程、反极性保护，能避免人为操作不当引起的危险；■丰富的电气接口，可供用户选择；■铝合金铸体防爆外壳，坚固耐用；■防爆证等级□ExdIICT6□■防爆证编号：；■防护等级□IP66□

高精度在线式一氧化碳检测仪。

在线式一氧化碳检测仪，地下车库空气质量□CO□监控系统是依据中华人民共和国国家标准GB/T50378-2019《绿色建筑评价标准》而研发的自动化智能控制系统。空气质量控制系统主要包括:CO浓度探测器、温湿度探测器、智能控制器等。该系统主要用于地下车库空气质量控制。为了避免风机持续工作造成能源浪费，同时保证地下车库能够及时进行空气流通，维持公共空间内空气质量，通过设置CO探测器实时监测一氧化碳浓度值，联动智能控制器自动控制排风机启停。

智能型在线式一氧化碳检测仪。吉林智能在线式一氧化碳检测仪工业防爆

在线式一氧化碳检测仪如何校准。吉林智能在线式一氧化碳检测仪工业防爆

炼铁厂为什么要安装在线式一氧化碳检测仪?一氧化碳检测仪有什么特点?1、以充电器作为补给电源的主要形式一氧化碳检测仪通常情况下会自行配备相应的充电器，无论使用者将仪器带到哪些环境进行作业，均无需担心电量出现不足的情况，只要检测场地正常供电，仪器就能一如既往的发挥检测功能，这种补给电源的形式便于使用者随身携带。2、通过分贝较高的音频报警一氧化碳检测仪对于气体的浓度具有对应的报警环节，一旦发现检测出的气体浓度远远超出了设定值，仪器挥发出分贝较高的报警声音，提示使用者这一不利情况，让在场的工作人员在短时间内迅速做出撤离等动作，防止引发不必要的损害。3、具备定期自检的功能一氧化碳检测仪本身可以做到定期自我检查的功能，尤其是当测量完气体数值之后，仪器会通过自检以排查故障，假如某些位置的零部件出现异常状态，仪器显示盘上的指示灯会呈现出闪烁的状态，以提醒操作人员注意对仪器的内部检查。

吉林智能在线式一氧化碳检测仪工业防爆

深圳市霍尼艾格科技有限公司办公设施齐全，办公环境优越，为员工打造良好的办公环境。致力于创造高品质的产品与服务，以诚信、敬业、进取为宗旨，以建霍尼艾格产品为目标，努力打造成为同行业中具有影响力的企业。公司坚持以客户为中心、主营易爆易爆及有毒有害气体检测报警设备、气体分析设备、粉尘颗粒物检测仪、环境监测仪、环保排放监测设备、网络视频监控设备、家居智能产品及物联网设备、环保节能设备、清洁能源设备的生产；预包装食品的銷售等。市场为导向，重信誉，保质量，想客户之所想，急用户之所急，全力以赴满足客户的一切需要。自公司成立以来，一直秉承“以质量求生存，以信誉求发展”的经营理念，始终坚持以客户的需求和满意为重点，为客户提供良好的气体检测仪，粉尘检测仪，温湿度检测仪，气体传感器模组，从而使公司不断发展壮大。